

Токарные пластины для мелкоразмерной обработки TCGT

Позитивные пластины с углом при вершине 60°					HC ¹ (PVD)			
					P			
					M			
					K			
					N			
					S			
					H			
Обозначение	r мм	a _p мм	f мм		APM20	APM25	APM30	APS20
 P	TCGT060102L-P	0,2	0,15–0,40	0,04–0,10		•		
	TCGT060104L-P	0,4	0,25–0,40	0,04–0,15		•		
	TCGT080202L-P	0,2	0,15–0,40	0,04–0,10		•		
	TCGT080204L-P	0,4	0,25–0,40	0,04–0,15		•		
	TCGT110201L-P	0,1	0,15–0,40	0,04–0,08	•			
	TCGT110202L-P	0,2	0,15–0,40	0,04–0,10		•		
	TCGT110204L-P	0,4	0,25–0,40	0,04–0,15		•		
 G	TCGT110201R-G	0,1	0,15–0,40	0,04–0,08				•
 MS	TCGT110201L-MS	0,1	0,15–0,40	0,04–0,08				•
	TCGT110202R-MS	0,2	0,15–0,40	0,4–0,8				•

TCGT	L	I.C	S	D1
0601	6,9	3,97	1,59	2,3
0802	8,2	4,76	2,38	2,3
1102	11	6,35	2,38	2,8

HC¹ – твёрдый сплав с покрытием

– хорошие условия обработки

– нормальные условия обработки

– неблагоприятные условия обработки

○ – под заказ

● – в наличии